

LINESTOP SINGLE SERVICE LINESTOP BYPASS SERVICE

Offerta Ordine service.brag@brugg.com

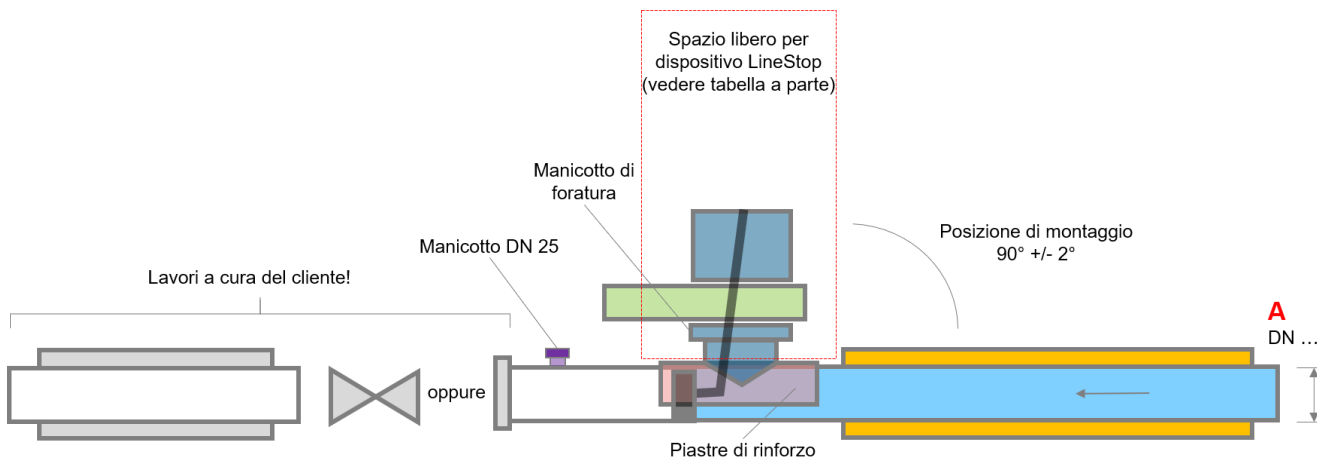
Indicazioni relative al progetto

Per un'offerta sono sufficienti pagina 1 e 2 o 3!

Denominazione progetto			
Via + n.		Paese	
CAP località		Coordinate	
Dati di contatto cliente			
Azienda		Cognome, nome	
Via + n.		E-mail	
CAP località		Cellulare	
Dati di contatto progettista			
Azienda		Cognome, nome	
Via + n.		E-mail	
CAP località		Cellulare	
Dati di contatto saldatore			
Azienda		Cognome, nome	
Via + n.		E-mail	
CAP località		Cellulare	
Dati di contatto responsabile impianto			
Azienda		Cognome, nome	
Via + n.		E-mail	
CAP località		Cellulare	
Dati di contatto BRUGG			
Azienda		Cognome, nome	
Via + n.		E-mail	
CAP località		Cellulare	
Data esecuzione			

LINESTOP SINGLE SERVICE

(Tutti i campi sono obbligatori. Se questa pagina non viene compilata per intero, non può essere redetta nessuna offerta!)



<input type="checkbox"/> LINESTOP Single Service 1	<input type="checkbox"/> mandata <input type="radio"/> ritorno	DN
Standard da DN 80 a DN 250 / Altre dimensioni su richiesta!		

oppure

<input type="checkbox"/> LINESTOP Single Service 2	mandata	DN	e ritorno	DN
Consiste in 2 Single Service 1		Standard da DN 80 a DN 250 / Altre dimensioni su richiesta!		

Medium:	acqua	Temperatura di esercizio:	°C	Pressione di esercizio:	bar
---------	-------	---------------------------	----	-------------------------	-----



Per pressioni di esercizio superiori a 20 bar, è necessario utilizzare altri manicotti di foratura!

Durante la procedura LINESTOP la temperatura di esercizio non deve essere maggiore di 110 °C e la pressione di esercizio non superiore a 12 bar! Per l'intera procedura LINESTOP è previsto un tempo massimo di 8 ore! Prolungamento previo chiarimento!

Tutti i manicotti LINESTOP sempre con piastre di rinforzo. Eccezione in caso di analisi strutturale da parte del cliente!

Manicotto LINESTOP DN 25 1 x 2 x (min. 1 x per LINESTOP) Per lo sfiato e l'equalizzazione della pressione.

posa interrata o non interrata area esterna o posa non interrata area interna

Lavori di saldatura per mano di BRUGG o del cliente

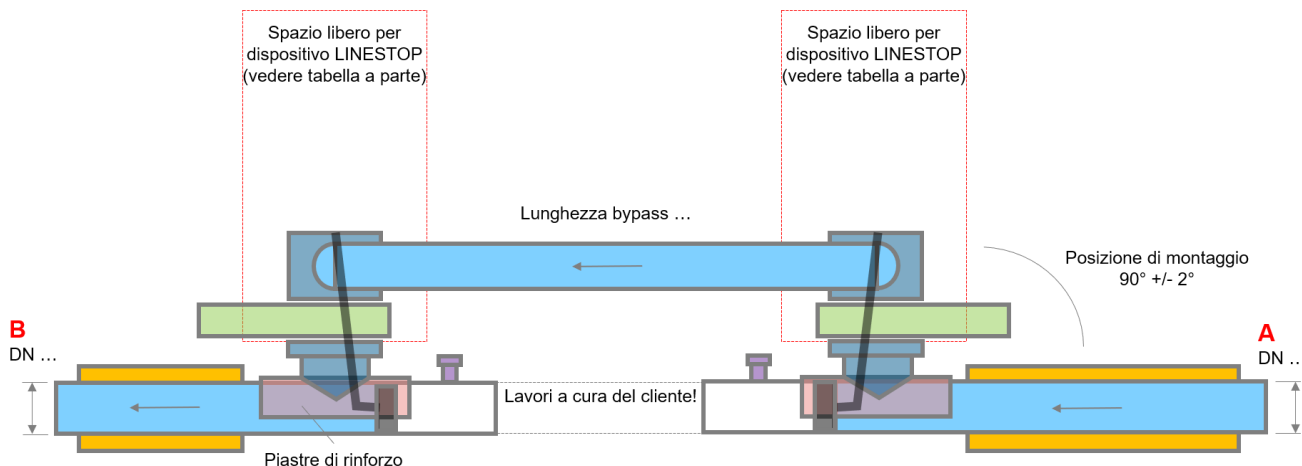
Flangia terminale avvitata o saldata

Post-isolamento per mano di BRUGG o del cliente

Osservazioni

LINESTOP BYPASS SERVICE

(Tutti i campi sono obbligatori. Se questa pagina non viene compilata per intero, non può essere redatta nessuna offerta!)



<input type="checkbox"/> LINESTOP Bypass Service 2	<input type="checkbox"/> mandata <input type="checkbox"/> ritorno	DN
Standard da DN 80 a DN 250 / Altre dimensioni su richiesta!		

oppure

<input type="checkbox"/> LINESTOP Bypass Service 4	mandata	DN	e ritorno	DN
Bypass Service 4 consiste in 2 Bypass Service 2		Standard da DN 80 a DN 250 / Altre dimensioni su richiesta!		

Medium:	acqua	Temperatura di esercizio:	°C	Pressione di esercizio:	bar
---------	-------	---------------------------	----	-------------------------	-----



Per pressioni di esercizio superiori a 20 bar, è necessario utilizzare altri manicotti di foratura!

Durante la procedura LINESTOP la temperatura di esercizio non deve essere maggiore di 110 °C e la pressione di esercizio non superiore a 12 bar! Per l'intera procedura LINESTOP è previsto un tempo massimo di 8 ore! Prolungamento previo chiarimento!

Tutti i manicotti LINESTOP sempre con piastrine di rinforzo. Eccezione in caso di analisi strutturale da parte del cliente!

Manicotto LINESTOP DN 25 2 x o 4 x (min. 1 x per LINESTOP) Per lo sfiato e l'equalizzazione della pressione.

posa interrata o non interrata area esterna o posa non interrata area interna

Lavori di saldatura per mano di BRUGG o del cliente

Flangia terminale avvitata o saldata

Post-isolamento per mano di BRUGG o del Cliente

Osservazioni

Dati tecnici tubazione

I punti interessati vanno spelati fino al tubo in acciaio.

Esecuzione in data:		Azienda:		Nome:	
---------------------	--	----------	--	-------	--

Dimensioni:	DN	Spessore parete:		mm	Età:		Materiale:	
-------------	----	------------------	--	----	------	--	------------	--

Valutazione a vista: ossidazione, deformazioni, ecc.					
Attestato statica fornito da:	Azienda	Nome	Firma		
Data:					

Modifica

Piani dell'impianto o documentazione fotografica con le posizioni disegnate per il LINESTOP.

Ricevuto in data:		Azienda:		Nome:	
-------------------	--	----------	--	-------	--

Valutazione delle condizioni di spazio e situazione di installazione.


--

Valutazione della situazione forniture.

accesso con auto possibile accesso con piccolo bus possibile accesso con camion possibile

--

Decorso / tempistica

 L'intero processo deve essere coordinato con tutte le parti interessate e deve essere programmato. Il LINESTOP è progettato per un massimo di 8 ore. Si raccomanda di disprigare in anticipo tutti i lavori non necessari per il LINESTOP.

Responsabile impianto

In vista di eventuali interventi di emergenza, il responsabile dell'impianto deve essere presente durante l'intera procedura o essere disponibile in tempi brevi. Pianificazione a cura del cliente.

Piano di emergenza

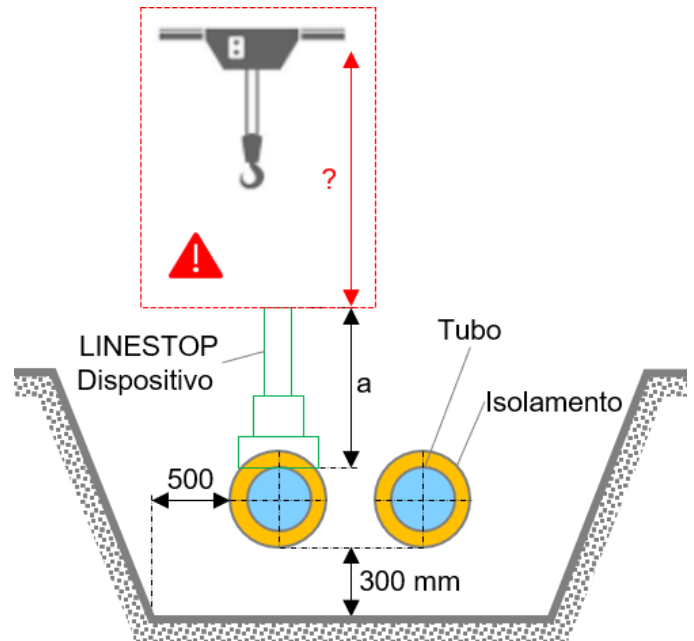
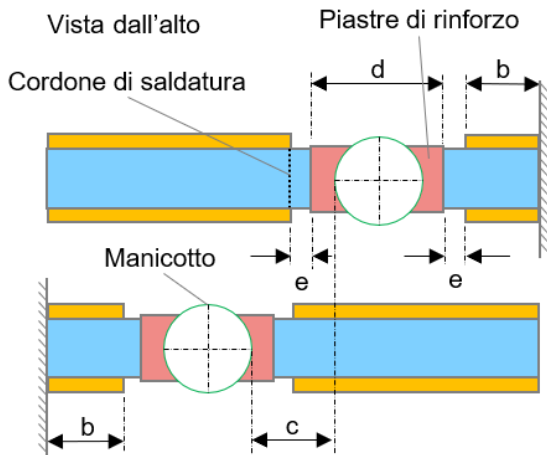
Che cosa va previsto in caso un LINESTOP non riuscito? Garantire l'alimentazione!

Strumenti ausiliari necessari

impalcature carrello elevatore sbarramenti dispositivo di sollevamento scale

Osservazioni

LINESTOP BYPASS SERVICE DIMENSIONI


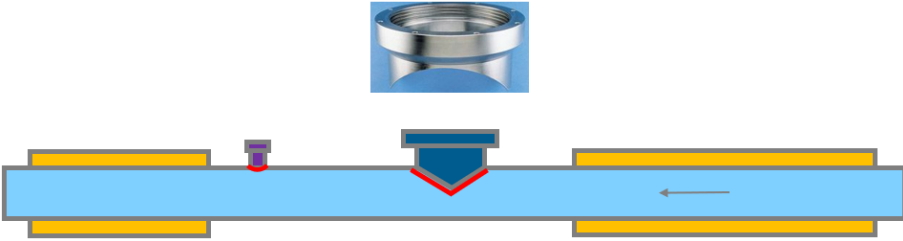
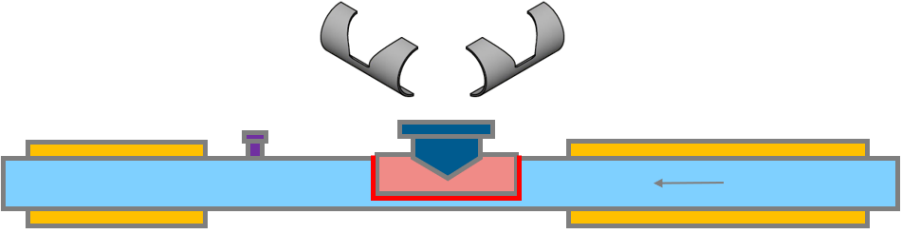
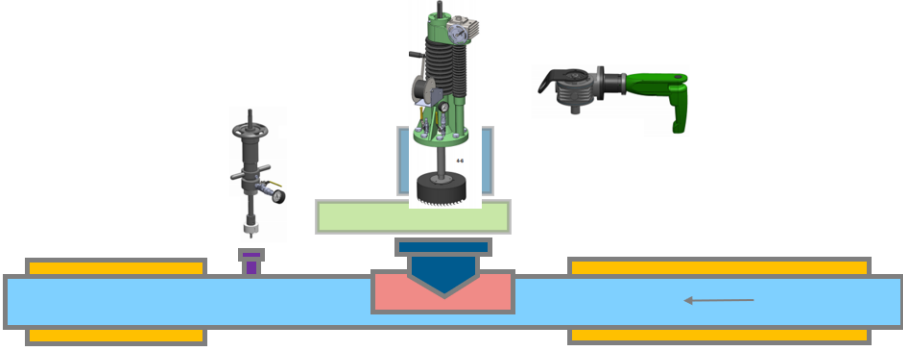


Grandezza	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	Peso manicotti di foratura in kg	Peso dispositivo di foratura in in kg	Peso dispositivo LINESTOP in kg
DN50	1200	300	150	150	150	1,5	20	21
DN65	1200	300	150	160	150	3	20	22
DN80	1200	300	150	190	150	4,3	20	23
DN100	1400	350	200	230	150	7	39	44
DN125	1400	350	200	240	150	8,2	39	53
DN150	1400	400	200	280	150	14	55	82
DN200	1900	600	300	360	200	27 (12bar)	191	212
DN250	1900	700	300	450	200	44 (12bar)	196	282
DN300	2200	800	400		200	58 (12bar)	313	444
DN350	4000	1300	500		200		1117	2200
DN400	4000	1300	500		200		1129	2240

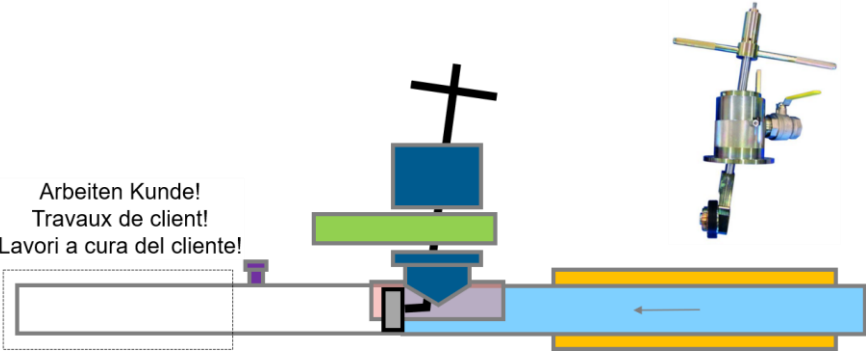

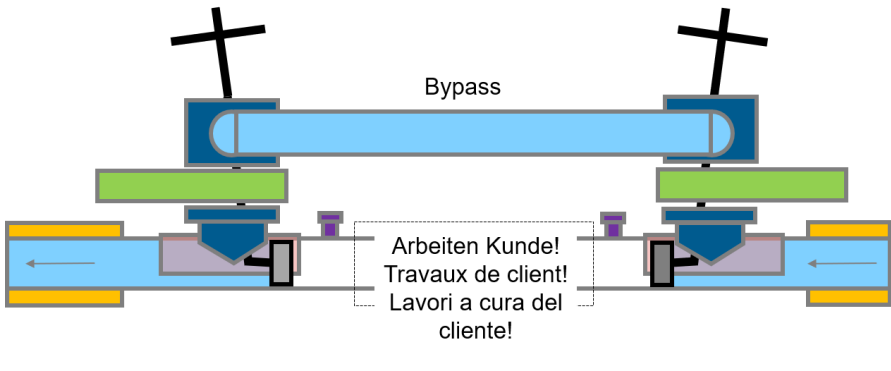
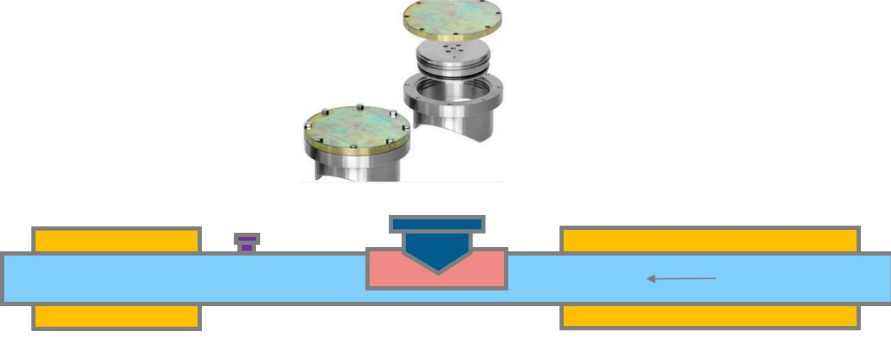




A partire da DN 250 creare una base di scavo in cemento magro!

Decorso dei lavori per LINESTOP Service

1)		<p>Spelatura dell'isolazione</p>
2)		<p>Saldatura del manicotto di foratura</p> <p>! Non dimenticare la prova di tenuta (max. 0,5 bar per 2 minuti!)</p>
3)		<p>Saldatura delle piastre di rinforzo, se richiesto</p>
4)		<p>Forature</p> <p>Realizzabili già il giorno precedente!</p>
<p>Pressione di esercizio e temperatura di esercizio durante la procedura LINESTOP max. 12 bar e max. 110 °C!</p>		<p>!</p>

Decorso dei lavori per LINESTOP Service

5a)	 <p>Arbeiten Kunde! Travaux de client! Lavori a cura del cliente!</p>	<p>Avvio LINESTOP Service</p> <p>Max. 8 ore!</p> <p>Oppure 5b)</p> 
5b)	 <p>Bypass</p> <p>Arbeiten Kunde! Travaux de client! Lavori a cura del cliente!</p>	<p>Avvio LINESTOP Bypass Service</p> <p>Max. 8 ore!</p>
6)	<p>Lavori a cura del cliente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Svuotamento della tubazione interrotta - Lavori di modifica sul sistema svuotato - Controlli di qualità - Nuovo riempimento della tubazione interrotta 	
7)		<p>Fine procedura LINESTOP</p> <p>Smontaggio dispositivo e chiusura manico di foratura.</p> 
8)		<p>Ripristino dell'isolamento</p>