Heiße Zeiten für coole Autos ...

BRUGG/German Pipe PREMANT® Industrierohr im Projekt Audi Neckarsulm: Kältetrasse Lackiererei Gehäude A 17



"Die Entscheidung für das Kältetrassenrohr als Spiro Verbundrohr von der Firma BRUGG/German Pipe war die richtige. Mit diesem Rohr konnten alle von Audi gestellten Anforderungen abgedeckt werden. Durch eine montagefreundliche Vorfertigung der Rohre und einer lückenlosen Überwachung der Anlage konnte die Trasse in kurzer Zeit fertiggestellt und überwacht werden."

HEINICKE HUGEL Dipl.-Ing. Andreas Hugel, Heinicke & Hugel Ingenieurgesellschaft mbH

Der Sommer 2010 ist der wärmste in den letzten 100 Jahren. Audi hat vorausschauend an solche Wettersituationen gedacht und für die Lackiererei in Neckarsulm eine zusätzliche Kälteanlage installiert. Diese Anlage entzieht die Abwärme vom Trocknungsprozess in der Lackiererei und hält die Prozesstemperaturen der Anlage konstant. Das ist notwendig, um eine perfekte Lackierung der Fahrzeuge zu gewährleisten. Mit dieser Investition konnte die Durchlaufquote der Lackiererei erhöht werden.

Bei diesem Projekt kamen Kältetrassenrohre der besonderen Art zum Einsatz. Die Autoindustrie stellt hohe Ansprüche an Material und Verarbeitung: Die Rohre müssen silikonfrei gefertigt werden und einen Korrosionsschutzanstrich erhalten. Der Außenmantel wird aus einem Wickelfalzrohr mit eingelegtem silikonfreien Dichtband hergestellt. Auch werden Temperaturfühler und Meldeschleifen eingebracht, um eine permanente Überwachung dieser Rohrleitungen zu gewährleisten.



Festpunkt

Verbaut wurden Spiro Verbundrohre in den Dimensionen von DN 300 bis DN 600 / P235 TR1 mit APZ auf 1100 Metern. Ein großer Mobilkran hat alle Rohrleitungen auf ein 50 Meter hohes Dach gehoben, was ein hohes Maß an Sicherheit von Mensch und Maschine abverlangte. Diese Rohrleitungen wurden mit einem hohen qualitativen und technischen Aufwand von der Fa. BIS OKI Neckarsulm gemäß der Anforderungen von Audi nachisoliert und verkleidet. Auch wurden in Zusammenarbeit von allen Beteiligten gemeinsame Lösungen für schwierige Detailfragen im Trassenverlauf gefunden. Die Baustelle



Z-Versprung DN 500



Dachdurchführung DN 600



BRUGG/German Pipe PREMANT® Industrierohr im Projekt Audi Neckarsulm

fand im Winterhalbjahr 2009 / 2010 statt und stellte die Ausführenden vor eine große Herausforderung.

Die Firma BRUGG bedankt sich für die gute Partnerschaft bei Firma Siegle + Epple Stuttgart und bei Firma BIS OKI Neckarsulm. Ohne die enge Zusammenarbeit mit diesen Firmen hätte man den vorgegebenen Zeitplan von Audi nicht einhalten können und ein reibungsloser Bauablauf wäre nicht möglich gewesen.

Fazit

Durch eine gute Vorplanung und die enge Zusammenarbeit mit den am Projekt beteiligten Firmen ist es gelungen, die größten Schwierigkeiten und Verzögerungen durch Witterung und Temperaturen zeitlich aufzuholen. Durch den Einsatz von BRUGG-Spirofalzrohren konnte die Rohrverlegung effektiv und reibungslos gestaltet werden, so das der Endtermin gehalten werden konnte.



Trassenverlauf auf der Lackiererei

Für Kontaktaufnahme und weitere Informationen bitte ausfüllen und absenden an Fax +49 (0)5031 170-170.

Ritte	senden	Sie	mir	ausfii	hrlich	hes	Inform	nation	smateria

Ich habe ein	ı aktuelles	Prniekt	und hitte	ıım ı	nersönliche	Kontakta	ufnahme

Absender

Absence	
Firma:	
Ansprechpartner:	
Telefon:	
eMail:	
Straße/Nr.:	
PLZ/Ort:	

BRUGG Rohrsysteme GmbH

Adolf-Oesterheld-Straße 31
D-31515 Wunstorf
phone +49 (0)50 31 170-0
fax +49 (0)50 31 170-170
info.brg@brugg.com
www.brugg.de

Firmenstempel

