



BRUGG INDUCON SCHWEISSMUFFE

Zuverlässig und sicher bei der Nachisolation

Kontaktloses Schweissverfahren für PE-Muffen auf Induktionsbasis

BRUGG
Pipes

Pioneers in Infrastructure



Die neuartige Technologie ermöglicht unterbrechungsfrei umlaufende und homogene Schweißnähte von höchster Festigkeit.

Eine stoffschlüssige Verbindung

Beim Schweißverfahren werden das Mantelrohr und die Muffe örtlich erwärmt und verflüssigt.

In der Schmelzzone verbindet sich das Material unlösbar miteinander. Eine hochbelastbare, dichte Schweißnaht entsteht.

Die BRUGG INDUCON Schweißmuffe ist die zuverlässige Lösung, welche sich durch außergewöhnliche Festigkeit und Betriebssicherheit auszeichnet. Sie ist deshalb auch geeignet bei schwierigen Bodenverhältnissen sowie Grund- und drückendem Wasser.

Ohne Anschlussdrähte

BRUGG INDUCON ist das berührungslose Verfahren zu einer einmaligen und für den Fernwärmemarkt völlig neuartigen Schweißmuffe bei Kunststoffmantelrohrsystemen.

Dabei wird ein in sich geschlossenes Metallgitterband mittels Induktion erwärmt.

Das induktive Schweißverfahren erzeugt im Bereich des Metallgitterbandes eine hochfeste Verbindung. Auf beiden Seiten entsteht eine umlaufend dichte Schweißnaht.

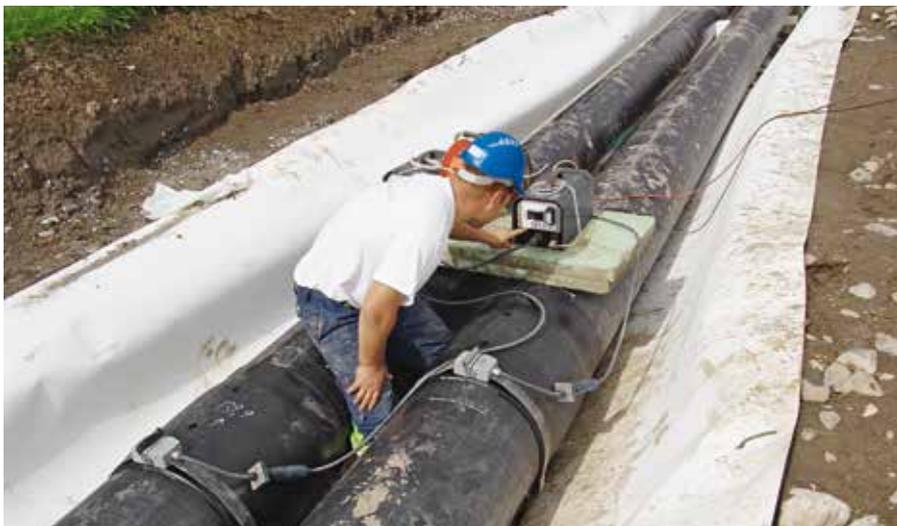
Patenterte Verhakungstechnik

Die BRUGG INDUCON Schweißmuffe ist einfach in der Anwendung. Da keine Anschlüsse notwendig sind, kann kein Kurzschluss/Kaltstelle in der Anschlusszone auftreten.

Das Metallgitterband wird durch die patentierte Verhakungstechnik sicher und rutschfest auf das Mantelrohr aufgebracht.

Eine zusätzliche Befestigung ist nicht notwendig. Risse im Mantelrohr infolge eingeschlagener Klammern oder Nägel werden vermieden.





**Höchste ausgelieferte Qualität für zuverlässige Produktlösungen mit langer Lebensdauer.
Reduzierung des Verlegeaufwands durch lange Lieferlängen und ausgefeilte Montagetechnik.**

Einfach in der Anwendung

Sowohl der Schweißgenerator als auch die Induktionsspule zeichnen sich durch besondere Montagefreundlichkeit infolge des geringen Gewichts (weniger als 15 kg) und der Flexibilität aus. Als Versorgungsspannung des Schweißgenerators genügt ein üblicher Anschluss. Schwere Spannbänder entfallen. Alle diese Vorteile werden auf den Baustellen vom Montagepersonal sehr geschätzt und beschleunigen den Baufortschritt.

Vollautomatisiert und computergesteuert

Die Schweissung erfolgt computer-gesteuert und vollautomatisiert. Von jeder Schweissung kann auf Anfrage ein Schweissprotokoll erstellt werden. Es wird eine eindeutige Nummer vergeben, welche eine Zuordnung der Muffe gewährleistet. Dies ist besonders bei Abzweigungen notwendig, wo sich mehrere Muffen auf engstem Raum befinden. Das zuverlässige BRUGG INDUCON Verfahren macht Qualität nachvollziehbar.

Weitere Kundenvorteile

Mit nur minimalen Mehrkosten zweite, redundante Schweissung möglich

- Ein Schweissgerät für alle Dimensionen
- Ein Schweissband für alle Dimensionen
- Doppelspule für Dimensionen bis 180 mm (zwei Schweissungen zur selben Zeit)
- Kein Eindringen von Wasser entlang von Anschlussdrähten
- Keine zusätzliche Abdichtung notwendig
- Kleiner, handlicher Stromgenerator genügt (230V/2kW)
- Keine offen zugängliche, elektrische Anschlüsse
- Automatische Erkennung des Muffendurchmessers
- Keine Spezialwerkzeuge/Montagvorrichtungen notwendig





BRUGG

Pipes