

# LINESTOP SINGLE SERVICE LINESTOP BYPASS SERVICE

Angebot      Bestellung      [service.brag@brugg.com](mailto:service.brag@brugg.com)

**Projektangaben:** Für ein Angebot sind Seite 1 und 2 oder 3 ausreichend!

Projektbezeichnung

Strasse + Nr.

Land

PLZ Ort

Koordinaten

## Kontakt Daten Kunde

Firma

Name, Vorname

Strasse + Nr.

E-mail

PLZ Ort

Mobil

## Kontakt Daten Planer

Firma

Name, Vorname

Strasse + Nr.

E-mail

PLZ Ort

Mobil

## Kontakt Daten Schweißer

Firma

Name, Vorname

Strasse + Nr.

E-mail

PLZ Ort

Mobil

## Kontakt Daten Anlageverantwortlicher

Firma

Name, Vorname

Strasse + Nr.

E-mail

PLZ Ort

Mobil

## Kontakt Daten Brugg

Firma

Name, Vorname

Strasse + Nr.

E-mail

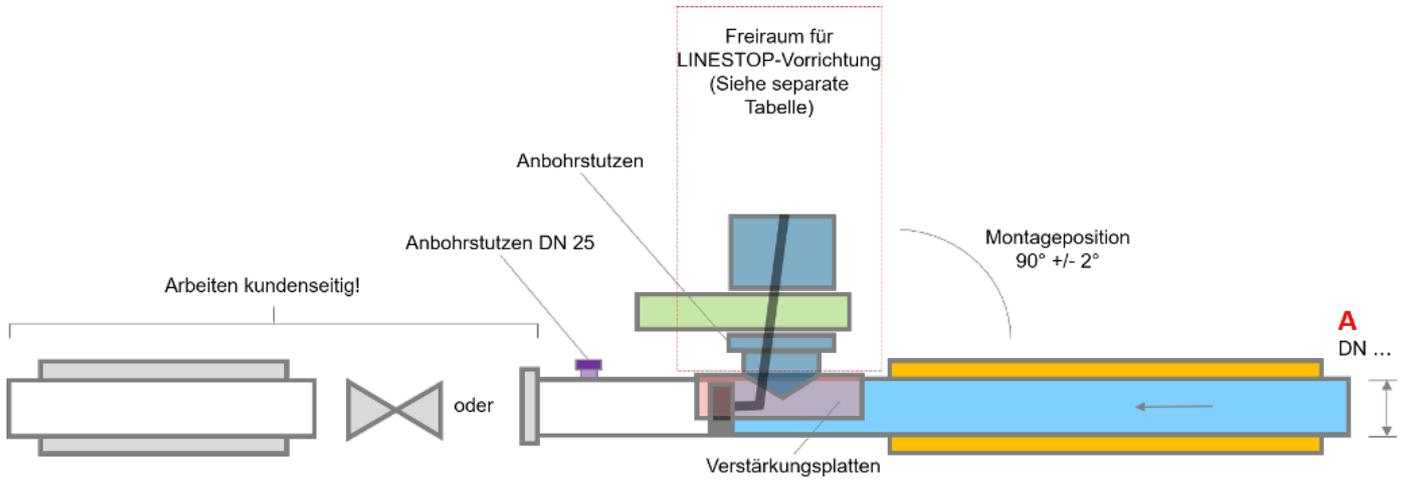
PLZ Ort

Mobil

Datum Ausführung

# LINESTOP SINGLE SERVICE

**!** Dies sind alles Pflichtfelder. Wird diese Seite nicht vollständig ausgefüllt, kann kein Angebot erstellt werden.



LINESTOP Single Service 1	Vorlauf	Rücklauf	DN
LINESTOP Single Service 2 besteht aus 2 x Single Service 1	Vorlauf	DN	und Rücklauf DN

Standard DN 80 bis DN 250 / Andere Größen auf Anfrage!

Medium:  Betriebstemperatur:  °C Betriebsdruck:  bar

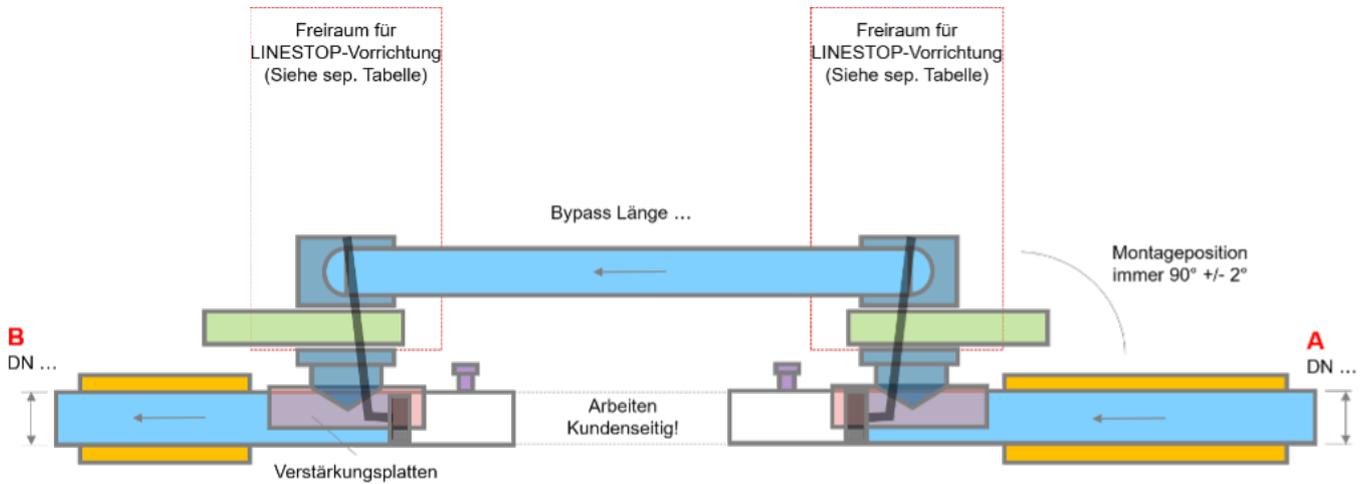
**!** Für Betriebsdrücke grösser 20 bar müssen andere LINESTOP-Stutzen verwendet werden! Während des LINESTOP-Vorganges darf die Betriebstemperatur nicht höher als 110 °C und der Betriebsdruck nicht grösser als 12 bar sein! Der ganze LINESTOP-Prozess ist für max. 8 Stunden ausgelegt! Eine Verlängerung ist zu klären!

Alle LINESTOP-Stutzen immer mit Verstärkungsplatten. Ausnahme bei Statiknachweis des Kunden!

LINESTOP Stutzen DN 25	1 x	2 x	(min. 1 x pro LINESTOP) für Entlüftung und Druckausgleich
Erdverlegt	nicht erdverlegt	Aussenbereich	nicht erdverlegt Innenbereich
Schweissarbeiten durch	Brugg		Kunde
Abschlussflansch	verschraubt		verschweisst
Nachdämmung durch	Brugg		Kunde

# LINESTOP BYPASS SERVICE

**!** Dies sind alles Pflichtfelder. Wird diese Seite nicht vollständig ausgefüllt, kann kein Angebot erstellt werden.



LINESTOP Bypass Service 2	Vorlauf	Rücklauf	DN
LINESTOP Bypass Service 4 besteht aus 2 x Bypass Service 2	Vorlauf	DN	und Rücklauf DN

Standard DN 80 bis DN 250 / Andere Größen auf Anfrage

Medium:  Betriebstemperatur:  °C Betriebsdruck:  bar

**!** Für Betriebsdrücke grösser 20 bar müssen andere LINESTOP-Stutzen verwendet werden! Während des LINESTOP-Vorganges darf die Betriebstemperatur nicht höher als 110 °C und der Betriebsdruck nicht grösser als 12 bar sein! Der ganze LINESTOP-Prozess ist für max. 8 Stunden ausgelegt! Eine Verlängerung ist zu klären!

Alle LINESTOP-Stutzen immer mit Verstärkungsplatten. Ausnahme bei Statiknachweis des Kunden!

LINESTOP Stutzen DN 25	2 x	4 x	(min. 1 x pro LINESTOP) für Entlüftung und Druckausgleich
Erdverlegt	nicht erdverlegt	Aussenbereich	nicht erdverlegt Innenbereich
Schweissarbeiten durch	Brugg		Kunde
Abschlussflansch	verschraubt		verschweisst
Nachdämmung durch	Brugg		Kunde

**Technische Daten Rohrleitung** Die betroffenen Stellen sind bis auf das Stahlrohr freizulegen.

Erledigt am:

Firma:

Name:

Dimension:

DN

Wandstärke:

mm

Alter:

Jahre

Material:

Nachweis Statik erbracht durch:

Firma:

Unterschrift:

Name:

Datum:

Klicken um hier Unterschriftenbild  
einzufügen

**Umbau**

Anlagepläne oder Fotodokumentation mit eingezeichneten Positionen für das LINESTOP.

Erhalten am:

Firma:

Name:

Zufahrt mit PW möglich

Zufahrt mit Kleinbus möglich

Zufahrt mit LKW möglich

**Drehbuch / Zeitplan**

!

Der ganze Vorgang muss mit allen Beteiligten abgestimmt werden und ist zeitlich zu planen. Das LINESTOP ist für max. 8 Stunden ausgelegt. Es ist zu empfehlen, dass sämtliche Arbeiten, welche beim LINESTOP nicht benötigt werden, im Vorfeld erledigt werden

**Anlageverantwortlicher**

Der Anlageverantwortlicher muss zwecks Notfallmassnahmen während des ganzen Vorganges anwesend oder kurzfristig verfügbar sein. Planung kundenseitig.

**Notfallplan**

Was ist vorzusehen bei einem fehlerhaften LINESTOP? Sicherstellung der Versorgung!

**Erforderliche Hilfsmittel**

Gerüste

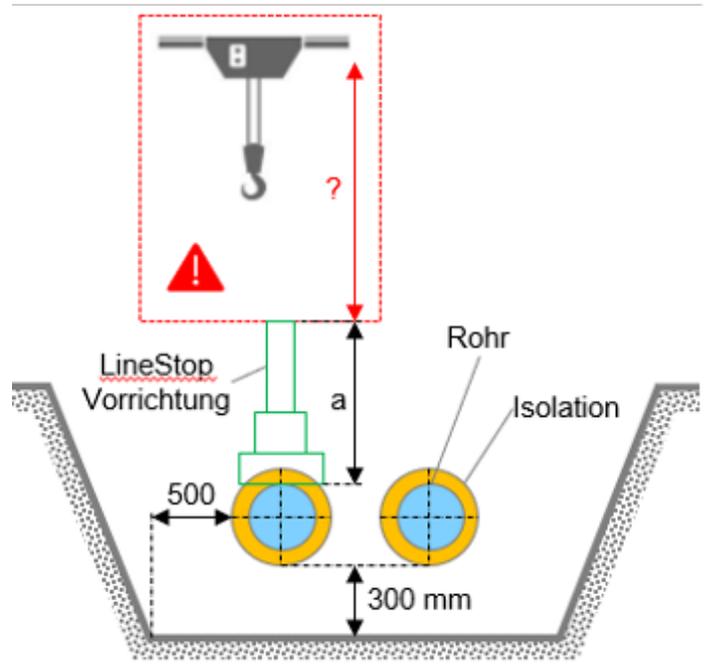
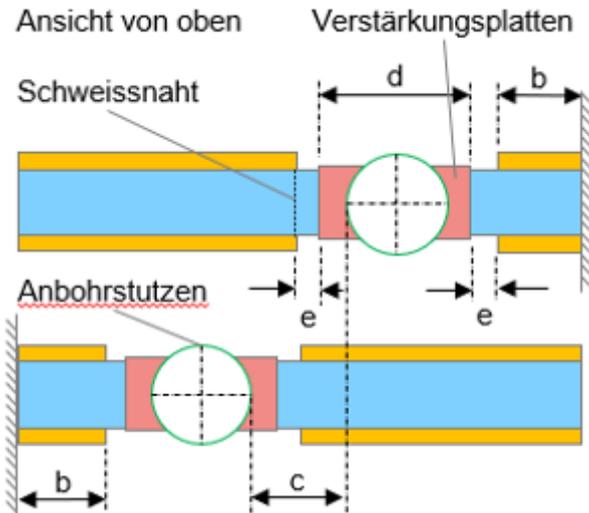
Stapler

Abschrankung

Hebevorrichtung

Leitern

**LINESTOP BYPASS SERVICE ABMESSUNGEN**



Grösse	a in mm	b in mm	c in mm	d in mm	e in mm	Anbohrstützen in kg	Anbohr-Vorrichtung in kg	LineStop-Vorrichtung in kg
DN50	1200	300	150	150	150	1.5	20	21
DN65	1200	300	150	160	150	3	20	22
DN80	1200	300	150	190	150	4.3	20	23
DN100	1400	350	200	230	150	7	39	44
DN125	1400	350	200	240	150	8.2	39	53
DN150	1400	400	200	280	150	14	55	82
DN200	1900	600	300	360	200	27 (12 bar)	191	212
DN250	1900	700	300	450	200	44 (12 bar)	196	282
DN300	2200	800	400		200	58 (12 bar)	313	444
DN350	4000	1300	500		200		1117	2'200
DN400	4000	1300	500		200		1129	2'240



Ab DN250 Grabensohle aus Magerbeton erstellen

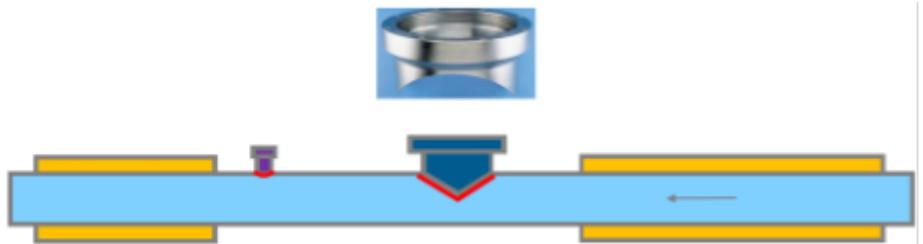
**ARBEITSABLAUF LINESTOP SERVICE**

**1) Abisolieren**

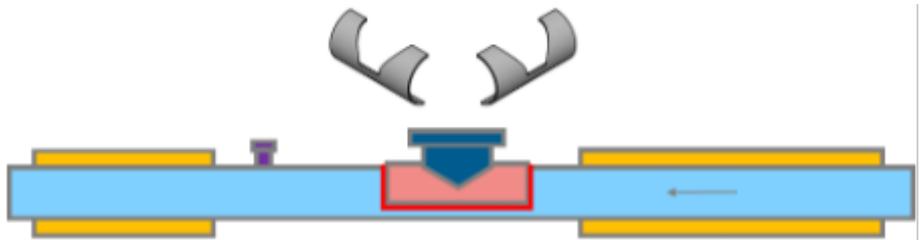


**2) Anbohrstutzen anschweißen**

**!** Dichtheitsprüfung nicht vergessen  
(max. 0.5 bar für 2 min)

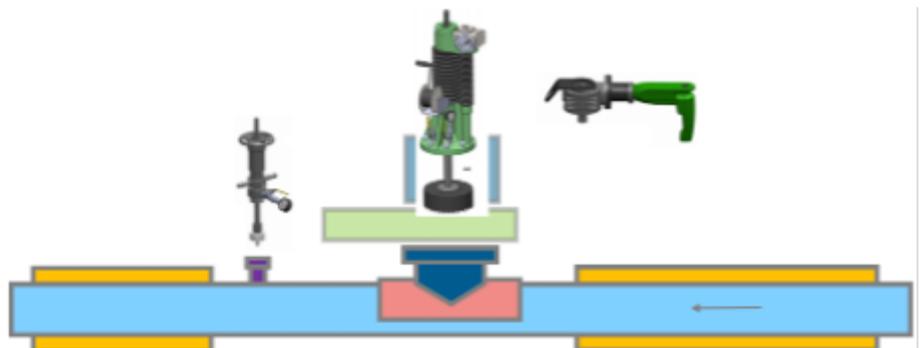


**3) Verstärkungsplatten  
anschweißen, falls erforderlich**



**4) Anbohrung**

Kann am Vortag schon realisiert werden

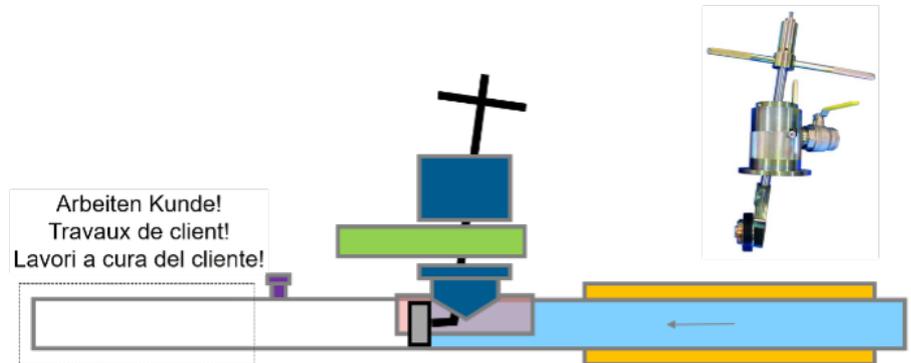


**!** Betriebsdruck und Betriebstemperatur während des LINESTOP Vorganges max. 12 bar und max. 110°C

**ARBEITSABLAUF LINESTOP SERVICE**

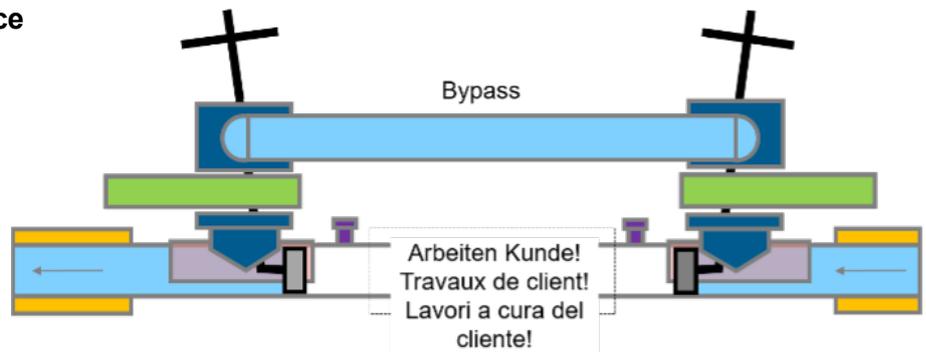
**5a) Start LINESTOP Service**

Max. 8 Stunden!  
Oder 5b)



**5b) Start LINESTOP Bypass Service**

Max. 8 Stunden!



**6) Arbeiten kundenseitig**

- Entleerung der gestoppten Leitung
- Umbauarbeiten am entleerten System
- Qualitätskontrollen
- Wiederbefüllen der gestoppten Leitung

**7) Ende LINESTOP**

Rückbau Vorrichtung und  
Anbohrstutzen verschleissen.



**8) Nachdämmung**

