



FLEXWELL-FHK Projekt Chemnitz, 2025

BRUGG
Pipes

Pioneers in Infrastructure



Projekt

Trasa C w Chemnitz stanowi ważny element miejskiej sieci ciepłowniczej i obejmuje kilka indywidualnych projektów firmy Inetz Chemnitz, w których wykorzystywane są różne systemy rur firmy BRUGG Pipes. Budowa, podzielona na 6 etapów, rozpoczęła się w 2024 i ma potrwać do 2026 roku.

W październiku 2024 r. w ramach tego zadania zrealizowano ambitny projekt renowacji rurociągów pod ruchliwą drogą federalną 95.

Dla klienta Inetz Chemnitz zainstalowano dwa odcinki sieci o długości 105 metrów każdy, wykorzystując kable ciepłownicze FLEXWELL-FHK o wymiarach 200/310. Przekroczenie drogi B95 bezwykopową metodą za pomocą systemu FLEXWELL-FHK umożliwiło szybką realizację projektu w obszarze kluczowym pod względem ruchu drogowego.

Jednocześnie ułożono łącznie około 1000 metrów klasycznych rur preizolowanych PREMANT DN300/500 oraz 400 metrów rur PREMANT DN150/280.

Część trasy DN300/500 zrealizowano jako sieć napowietrzną, z przystosowanym do tego płaszczem zewnętrznym. W celu zapewnienia bezpiecznej pracy sieci zastosowano zawory kulowe o wymiarach DN300 i DN150 oraz punkty stałe KMR ze specjalnie wykonanymi okrągłymi płytami kotwiącymi do wspawania.

Trasę rurociągu ciepłowniczego uzupełnia rurociąg o długości 510 metrów, wykonany ze sztywnej rury SPIRAMANT DN300/450, która została specjalnie zaprojektowana do przewodów chłodniczych i jest wyposażona w płaszcz AlMg3.

Cały projekt łączy zatem różne rozwiązania systemowe i dzięki połączeniu FLEXWELL-FHK, PREMANT i SPIRAMANT przyczynia się do zrównoważonej i przyszłościowej optymalizacji miejskiej sieci ciepłowniczej i chłodniczej.

Wykonanie

Układanie rur FLEXWELL-FHK odbyło się zgodnie z harmonogramem prac. Dzięki zastosowaniu wózka bębnowego, który był używany w ciągu dnia, montaż przebiegł precyzyjnie i szybko.

Starannemu planowaniu przez biuro inżynierskie GEF Chemnitz oraz sprawnej współpracy z wykonawcą instalacji rurowej, firmą Gunter Hüttner, zapewniły pomyślne zakończenie projektu.

Szczególne trudne wyzwanie związane z renowacją rur pod ruchliwą drogą federalną zostało pokonane dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii i doświadczeniu zespołu. Oprócz samej instalacji, system FHK stanowi optymalne rozwiązanie dla zaopatrzenia w ciepło w Chemnitz dzięki swojej wysokiej wydajności i trwałości.



Potencjał dla przyszłych projektów

Dzięki PREMANT w Chemnitz udało się zrealizować wysoce wydajne i trwałe rozwiązanie dla głównych i rozdzielczych tras przesyłowych. Zastosowane rurociągi DN300/500 i DN150/280 gwarantują niezawodne dostawy ciepła.

Dzięki odpowiednio dobranym specyfikacjom i kompatybilności z systemem PREMANT, SPIRAMANT stanowił idealne rozwiązanie dla równoległej trasy podstawowej.

W połączeniu z płaszczem AlMg3 okazał się on ponadto wyjątkowo wytrzymałym systemem dla transportu chłodu.

Projekt ten w imponujący sposób pokazuje potencjał połączenia kabli ciepłowniczych, rur z płaszczem z tworzywa sztucznego i technologii relinigu dla zrównoważonej i wydajnej infrastruktury energetycznej. Doświadczenia zdobyte podczas realizacji tego projektu stanowią cenną podstawę dla przyszłych optymalizacji sieci w Chemnitz i w innych miejscach.

Dzięki doskonałemu planowaniu, wysokiej jakości produktom i pomyślnej realizacji projekt wyznacza nowe standardy w dziedzinie relinigu rur oraz optymalizacji sieci ciepłowniczych i chłodniczych.

