

BRUGG

Pipes

Einsatz in Manhattan ...

Helikopter-Betankung in New York City mit dem FLEXWELL-HL-Rohr von BRUGG



„Wir bei Core stehen für die Einhaltung von Richtlinien, Werterhaltung und lange Standzeit. Das BRUGG-Rohr erfüllt alle diese Kriterien und hat eine Alleinstellung bei oberirdischen Anwendungen. Darüber hinaus übertrifft es alle Anforderungen an unterirdische und an Pieren verlegte Rohrleitungen. Ich kenne kein anderes doppelwandiges Rohr, das gegen Feuer und UV geschützt ist und gleiche Haltbarkeit und Flexibilität bietet. Und die Flussraten werden nicht von der Rohrwelle beeinflusst. Während des Arbeitsablaufs waren die BRUGG-Leute vorbildlich in



Kunden- und Produktbetreuung.“

Tony Ramos,
Core Engineered
Solutions

Der Wall Street Heliport im untersten Teil von Manhattan wird für Touristikrundflüge wie für Geschäftsflüge genutzt. Allein für die Rundflüge sind fünf Firmen am Heliport tätig. Zusammen haben diese Firmen 20 fünf- bis sechspätzige Helikopter vom Typ Bell. Die

Wall Street Heliport in Manhattan/ New York



Rundflüge dauern zwischen 15 und 30 Minuten mit 10 bis 15 Minuten zwischen den Flügen für das Ein- und Aussteigen. An einem sonnigen Sommertag in der Hochsaison hat dieser Heliport mehr An- und Abflüge als der JFK interkontinentale Flughafen. Dazu kommen noch die Geschäftsflüge, die meistens mit modernen Sykorski-Helikoptern betrieben werden. In dieser Umgebung installierte BRUGG Pipesystems im Juli eine moderne Betankungsanlage mit dem FLEXWELL-HL Rohr.

Die Firma Core Engineered Solutions ist spezialisiert auf Tankanlagen für

alle Arten von Treibstoffen und Anwendungen, wie z. B. Dieselaggregate, Notstromanlagen und Kläranlagen. Das Herzstück jeder Tankanlage ist ein Eigenprodukt – der „Convault“, ein betonverschalter Tank. Core erhält den Auftrag für eine Betankungsanlage für den prominenten und sehr exponierten Wall Street Heliport.

Dieser Heliport liegt am East River von New York praktisch auf gleicher Ebene mit dem „Ground Zero“. Um diese Anlage konzipieren und bauen zu können brauchte Core eine Rohrleitung, die marinatauglich, flexibel, robust und



Auslegen von 170 m FLEXWELL-HL-Rohrleitung



Provisorisches Verlegen der FLEXWELL-HL-Rohrleitung



Endgültige Befestigung der Rohrleitung an der Pier



Installationsarbeiten bei vollem Flugbetrieb

Helikopter-Betankung in New York City mit dem FLEXWELL-HL-Rohr von BRUGG

UV-resistent ist. D. h. sie brauchten genau die Qualitäten der BRUGG FLEXWELL-HL-Rohrleitung. Dank unserem sehr aktiven Agenten Yeager Engineered Systems fand Core die gesuchte Rohrleitung. Zur Ausführung dieser Anlage wurden 170 Meter der 2-Zoll- und 5 Meter der 3-Zoll-Rohrleitung sowie acht Anschlussverbindungen benötigt.

Im Juli 2010 kam die Leitungsinstallation bei Hitze bis zu 40 °C unter der kundigen Leitung von BRUGG Fachpersonal zur Ausführung. In die Planung mussten nicht nur der intensive Helikopter-Flugverkehr sondern auch die 2 bis 3 Meter Gezeiten miteinbezogen werden. Als erstes wurden ca. 150 Meter Rohrleitung entlang dem Pier bis zur ersten Füllstation ausgelegt (Bild 1). Im nächsten Schritt wurde das Rohr an dieser Station mittels einer Anschlussverbindung verbunden (Bild 2). Danach musste die ganze Rohrleitung sorgfältig von einem Boot oder einem mobilen Kran an der Seite des Piers festgemacht werden (Bild 3). Dies war wegen der Gezeiten, des Wellengangs, verursacht durch den regen Bootsverkehr auf dem East River, und der rotierenden Helikopterpropeller

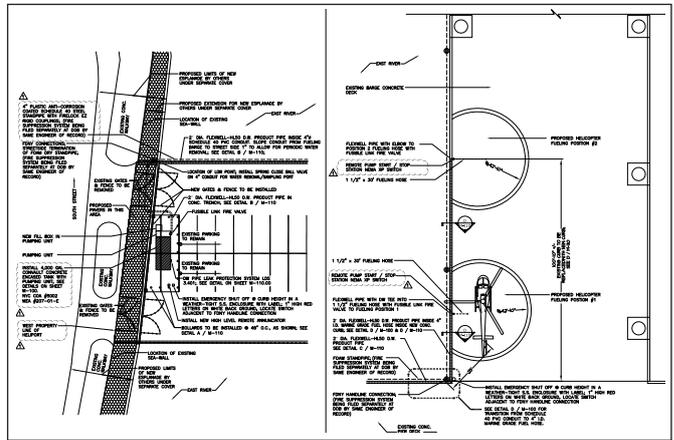
ein sehr schwieriges Unterfangen. Darauf musste die Leitung unter den Pier abgelenkt, durch einen Schlitz zwischen einem Steg und der Decke und dann durch ein Loch in die Pumpstation hochgelenkt werden. Und all das bei ständigem Wellengang.

Zuletzt wurden noch eine 3-Zoll- und eine 2-Zoll-Leitung zwischen Tank und Pumpstation für Befüllung und Transfer des Jetfuels installiert. Die abschließende Druckprobe bewies, dass die BRUGG FLEXWELL-HL-Rohrleitung fehlerlos

und einwandfrei eingebaut wurde. Der Kunde wird sich für viele Jahre auf den zuverlässigen Betrieb dieser Rohrleitung verlassen können.

Dank der guten Vorbereitung durch Core Engineered Solutions, der Installationsfirma American-Environmental und dem Know-how von BRUGG war die Installation in einer Woche abgeschlossen. Im Zuge dieser Installation wurden auch lokale Techniker in der BRUGG FLEXWELL-HL-Rohrleitung unterrichtet und zertifiziert.

Schema-
darstellung der
Betankungs-
anlage des Wall
Street Heliport



Für Kontaktaufnahme und weitere Informationen bitte ausfüllen und absenden an Fax +49 (0)5031 170-170 oder per E-Mail an info.brg@brugg.com

- Bitte senden Sie mir ausführliches Informationsmaterial.
- Ich habe ein aktuelles Projekt und bitte um persönliche Kontaktaufnahme.

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon: _____

E-Mail: _____

Straße/Nr.: _____

PLZ/Ort: _____

Firmenstempel

A BRUGG GROUP COMPANY